

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

**Durante & Vivan**  
JOIN US IN EXCELLENCE



**ВАРИКОН**  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЛК СИСТЕМЫ

Компания Durante&Vivan S.p.A. была основана в 1962 году братьями Тарчизио и Луиджи Дуранте в высокоразвитой промышленной зоне на северо-востоке Италии в провинции Парденоне с целью разработки и производства клеев для деревообрабатывающей и мебельной промышленности.

Со временем ассортимент выпускаемой продукции расширился также до сегментов текстильной промышленности, бумажных изделий и покрытия ПВХ-профилей, а также производства очистителей для удаления клеев с технологического оборудования и катализаторов.

Компания производит свои клеи, используя уникальные химические формулы, каждая из которых предназначена для своей области применения. Продукции предьявляется пристальное внимание с учетом всех Европейских нормативов в области безопасности. Уровень контроля качества в компании признанно высок: в 1995 году Durante&Vivan S.p.A. прошла аттестацию по системе качества согласно нормативам UNI EN ISO 9002.



Приверженность делу, инновациям и способность прогнозировать требования целевого рынка помогли компании стать лидером отрасли в Италии и золотым стандартом в Европе.

Ассортимент Durante&Vivan S.p.A. включает в себя:

- ✓ Карбамид-формальдегидные смолы для склеивания древесины;
- ✓ Водные дисперсии поливинилацетата ПВА и сополимеров;
- ✓ Клей-расплавы на основе полимеров ЭВА, АПАО, ПУР;
- ✓ Гидрореактивные полиуретановые клей-расплавы;
- ✓ Водные дисперсии полиуретанов для склеивания ПВХ на мембранном прессе (3D технология);
- ✓ Контактные клеи на основе органической дисперсии эластомеров;
- ✓ Отвердители, пигменты, шпаклевки для дерева, термочувствительная нить для сращивания шпона.



## Деревообработка

Ассортимент продукции



|  |           |
|--|-----------|
| <b>ОКУТЫВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ   PROFILE WRAPPING</b>                                      | <b>5</b>  |
| КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНВИНИЛАЦЕТАТА   ETHYLENE-VYNIL ACETATE BASED HOT MELT | 5         |
| КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ПОЛИОЛЕФИНОВОЙ ОСНОВЕ   POLYOLEFIN BASED HOT MELT                 | 6         |
| ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ   POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT           | 7         |
| <b>КРОМКООБЛИЦОВЫВАНИЕ   EDGE BANDING</b>  | <b>8</b>  |
| КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНВИНИЛАЦЕТАТА   ETHYLENE-VYNIL ACETATE BASED HOT MELT | 8         |
| КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ПОЛИОЛЕФИНОВОЙ ОСНОВЕ   POLYOLEFIN BASED HOT MELT                 | 9         |
| ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ   POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT           | 9         |
| <b>ЛАМИНИРОВАНИЕ   LAMINATION</b>  | <b>10</b> |
| ВОДНЫЕ ВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ ДИСПЕРСИИ   WATERBORNE PVAC DISPERSIONS                      | 10        |
| ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ   POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT           | 11        |
| МОЧЕВИНОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ КЛЕИ   UREA-FORMALDEHYDE ADHESIVES                         | 12        |
| КЛЕИ НА ОСНОВЕ РАЗБАВИТЕЛЕЙ   SOLVENT BASED ADHESIVE                               | 12        |
| <b>ОКУТЫВАНИЕ ОКОННЫХ ПРОФИЛЕЙ   WINDOWS PROFILE WRAPPING</b>                      | <b>13</b> |
| ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ   POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT           | 13        |
| ПРАЙМЕР   PRIMER   | 13        |
| <b>ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ПРЕСС   HIGH FREQUENCY PRESS</b>                                | <b>14</b> |
| ВОДНЫЕ ВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ ДИСПЕРСИИ   WATERBORNE PVAC DISPERSIONS                      | 14        |
| МОЧЕВИНОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ КЛЕИ   UREA-FORMALDEHYDE ADHESIVES                         | 15        |
| <b>ЛАМЕЛЬ И МАССИВ ДЕРЕВА   LAMELLA AND SOLID WOOD</b>                             | <b>16</b> |
| ВОДНЫЕ ВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ ДИСПЕРСИИ   WATERBORNE PVAC DISPERSIONS                      | 16        |
| ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ   POLYURETHANE  | 16        |
| <b>3D ТЕХНОЛОГИЯ – МЕМБРАННОЕ ПРЕССОВАНИЕ   3D TECHNOLOGY – MEMBRANE PRESS</b>     | <b>17</b> |
| ВОДНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДИСПЕРСИИ   WATERBORNE POLYURETHANE DISPERSIONS              | 17        |
| <b>ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ   AUXILIARIES</b>                                      | <b>18</b> |
| ОЧИСТИТЕЛИ   CLEANERS  | 18        |
| ОТВЕРДИТЕЛИ   HARDENERS  | 18        |



## ОКУТЫВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ | PROFILE WRAPPING

КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНВИНИЛАЦЕТАТА | ETHYLENE-VYNIL ACETATE BASED HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ASTM<br>D36/DIN<br>52011<br>метод кольца<br>и шара, (C) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 200° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(C-V-H-P-A) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES  |
|--------------------|---|---|---------------------------------------|---|
| DUDITERM 716       | 84  | 5.500   | C-V                                   | Короткое открытое время.<br>Отличные свойства покрытия.<br>Short open time. Very good finishing.                  |
| DUDITERM 717       | 82  | 6.500   | C-V                                   | Высокая скорость схватывания. Отличные свойства покрытия.<br>High yield. Very good finishing.                     |
| DUDITERM 719       | 80  | 8.500   | C-V-P                                 | Продукт подходит для ПВХ и ПП.<br>Specific product for PVC and PP.  |
| DUDITERM 790       | 76  | 7.500   | C-V-P                                 | Продукт подходит для ПВХ и ПП. Хорошая морозостойкость.<br>Specific product for PVC and PP. High cold resistance. |
| DUDITERM 1160      | 94  | 3.500   | C-V                                   | Продукт подходит для бумаги. Низкая вязкость.<br>Specific product for paper. Low viscosity.                       |
| DUDITERM 1170      | 97  | 47.500  | V                                     | Высокая адгезия. Особенно подходит для шпона.<br>High adhesion. Specific product for venner.                      |

### ПРИМЕЧАНИЕ

C \_ БУМАГА | PAPER

V \_ ШПОН | VENEER

H \_ ПЛАСТИК НРЛ

P \_ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПЛАСТИК | PLASTIC DECORATIVE FOIL

A \_ АЛЮМИНИЙ | ALUMINIUM

## ОКУТЫВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ | PROFILE WRAPPING

КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНВИНИЛАЦЕТАТА  
ETHYLENE-VINYL ACETATE BASED HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ASTM<br>D36/DIN<br>52011<br>метод кольца<br>и шара, (С) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 200° С (мПа.с) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(С-V-H-P-A) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES   |
|--------------------|---|---|---------------------------------------|--|
| DUDITERM 1172      | 96  | 50.000  | V                                     | Высокая адгезия. Особенно подходит для шпона.<br>High adhesion. Specific product for venner. |
| DUDITERM 1181      | 92  | 5.000   | C-V-P                                 | Многоцелевой продукт. Отличные свойства покрытия.<br>Versatile product. Good finishing.      |
| DUDITERM 1182      | 99  | 54.000  | V                                     | Специальный продукт для шпона.<br>Specific product for venner.                               |
| DUDITERM 1189      | 100   | 37.000  | V                                     | Специальный продукт для шпона.<br>Specific product for venner.                               |

КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ПОЛИОЛЕФИНОВОЙ ОСНОВЕ | POLYOLEFIN BASED HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ASTM<br>D36/DIN<br>52011<br>метод кольца<br>и шара, (С) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 200° С (мПа.с) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(С-V-H-P-A) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES  |
|--------------------|---|---|---------------------------------------|---|
| DUDITERM 623       | 146   | 34.500  | V                                     | Хорошая адгезия. Высокая термостойкость.<br>Good adhesion. High heat resistance.        |
| DUDITERM 631       | 149   | 7.500   | V                                     | Специальный продукт для шпона в рулоне.<br>Specific product for venner reel.            |
| DUDITERM 633       | 154   | 19.000  | V                                     | Специальный продукт для шпона.<br>Specific product for venner.                          |
| DUDITERM 636       | 155   | 9.000   | C-L                                   | Специальный продукт для бумаги и ламината.<br>Specific for paper and laminate.          |
| DUDITERM 653       | 125   | 9.000   | C-P                                   | Специальный продукт для бумаги и полипропилена.<br>Specific for paper and polipropilen. |

# ОКУТЫВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ | PROFILE WRAPPING

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ | POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВРЕМЯ<br>ОТВЕРЖДЕНИЯ<br>CURING TIME<br>(дней) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 140° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(C-V-H-P-A) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES  |
|--------------------|---|---|---------------------------------------|---|
| DUDITERM PU 104    | 3-5   | 9.000   | P                                     | Низкая рабочая температура.<br>Low application temperature.   |
| DUDITERM PU 115    | 3   | 30.000  | C-V-H-P                               | Быстрое первичное схватывание.<br>Универсальность.<br>Fast setting time. Versatile.                                   |
| DUDITERM PU 118    | 3   | 17.000  | C-V-H-P                               | Высокая адгезия.<br>Универсальность.<br>Good adhesion. Versatile.   |
| DUDITERM PU 119AV  | 3   | 25.000  | C-V-H-P                               | Мягкий клеевой шов при низкой температуре.<br>Soft glue line at low temperature.                                      |
| DUDITERM PU 124    | 1-3   | 11.000  | C-V-H-P                               | Хорошее склеивание.<br>Отвердитель уже введен в продукт. Good setting. With hardener inside.                          |
| DUDITERM PU 166    | 3   | 40.000  | C-V-H-P                               | Отличное склеивание.<br>Твердый клеевой шов при низкой температуре. Excellent setting. Rigid line at low temperature. |
| DUDITERM PU 177    | 3   | 27.000  | P                                     | Специальный продукт для пластиковых пленок.<br>Specific product for plastic foils.                                    |
| DUDITERM PU 179    | 3   | 45.000  | C-V-H-P                               | Многоцелевой продукт.<br>Высокая вязкость.<br>Versatile product. High viscosity.                                      |

**ПРИМЕЧАНИЕ**

C \_ БУМАГА | PAPER

V \_ ШПОН | VENEER

H \_ ПЛАСТИК НРЛ

P \_ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПЛАСТИК | PLASTIC DECORATIVE FOIL

A \_ АЛЮМИНИЙ | ALUMINIUM



## КРОМКООБЛИЦОВЫВАНИЕ | EDGE BANDING

КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ОСНОВЕ ЭТИЛЕНВИНИЛАЦЕТАТА | ETHYLENE-VINYL ACETATE BASED HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ASTM<br>D36/DIN<br>52011<br>метод кольца<br>и шара, (C) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 200° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>(C-V-H-P-A) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES   |
|--------------------|---|---|-------------------------|--|
| DUDITERM 542       | 110   | 132.000   | C-V-H-P                 | Для прямых кромок и софтформинга. Высокая термостойкость. Straight edges and softforming. High heat resistance.          |
| DUDITERM 544       | 104   | 105.000   | C-V-H-P                 | Для прямых кромок и софтформинга. Хорошая термостойкость. Straight edges and softforming. Good heat resistance.          |
| DUDITERM 549       | 104   | 70.000  | C-V-H-P                 | Высокая термостойкость. Средняя/низкая вязкость. High heat resistance. Medium/low viscosity.                             |
| DUDITERM 550       | 102   | 70.000  | C-V-H-P                 | Средняя/низкая вязкость. Medium/low viscosity.   |
| DUDITERM 551       | 110   | 70.000  | C-V-H-P                 | Легко плавится. Средне-низкая вязкость. Отлично подходит для ПВХ. Easy melting. Medium-low viscosity. Very good on PVC.  |
| DUDITERM 570       | 94  | 35.000  | C-V-H-P                 | Низкая вязкость. Low viscosity.  |
| DUDITERM 572       | 97  | 55.000  | C-V-H-P                 | Высокая когезия и скорость схватывания. High cohesion and setting time.  |
| DUDITERM 578       | 120   | 180.000   | C-V-H-P                 | Высокая вязкость. Для обрабатывающих центров. High viscosity. Suitable for processing center.                            |
| DUDITERM 580       | 107   | 80.000  | C-V-H-P                 | Высокая адгезия и начальная прочность. Прозрачный клеевой шов. High adhesion and green strength. Transparent glue seam.  |
| DUDITERM 584       | 108   | 90.000  | C-V-H-P                 | Высокая адгезия. Прозрачный клеевой шов. High adhesion. Transparent glue line.   |
| DUDITERM 715       | 80  | 9.500   | C-V-H-P                 | Долгое открытое время. Подходит для ручных кромкооблицовочных станков. Long open time. Suitable for manual edge banding. |
| DUDITERM 1181E     | 103   | 5.500   | C-V-H-P                 | Долгое открытое время. Для ручных станков. Низкая вязкость. Long open time. Manual edge banding. Low viscosity.          |
| DUDITERM 5415      | 109   | 85.000  | C-V-H-P                 | Высокая термостойкость. Для толстых кромок. High heat resistance. Suitable for thick edges.                              |
| DUDITERM 5417      | 110   | 110.000   | C-V-H-P                 | Высокая термостойкость. High heat resistance.  |



## КРОМКООБЛИЦОВЫВАНИЕ | EDGE BANDING

КЛЕИ-РАСПЛАВЫ НА ПОЛИОЛЕФИНОВОЙ ОСНОВЕ | POLYOLEFIN BASED HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ASTM<br>D36/DIN<br>52011<br>метод кольца<br>и шара, (C) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 200° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>(C-V-H-P-A) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES   |
|--------------------|---|---|-------------------------|--|
| DUDITERM 608       | 160   | 110.000   | C-V-H-P                 | Высокая термостойкость и когезия.<br>High heat resistance and cohesion.                                |
| DUDITERM 611       | 160   | 90.000  | C-V-H-P                 | Высокая термостойкость. Для<br>высоких скоростей.<br>High heat resistance. Suitable for high<br>speed. |

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ | POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВРЕМЯ<br>ОТВЕРЖДЕНИЯ<br>CURING TIME<br>(дней) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 140° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(C-V-H-P-A)  | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES   |
|--------------------|---|---|--|--|
| DUDITERM PU 127/5  | 3   | 62.000  | Все толстые и<br>тонкие кромки.<br>Массив. All thick and<br>thin edges. Solid<br>wood. | Короткое открытое<br>время. Для высоких<br>скоростей. Short open<br>time. Suitable for fast lines.                     |
| DUDITERM PU 128    | 3   | 70.000  | Все виды тонких<br>кромок.<br>All kind of thin edges.                                  | Долгое открытое время.<br>Для низких скоростей.<br>Long open time. Suitable<br>for slow lines.                         |
| DUDITERM PU 145    | 3   | 51.000  | Все толстые и<br>тонкие кромки.<br>Массив. All thick and<br>thin edges. Solid<br>wood. | Прозрачный клеевой<br>шов.<br>Transparent glue line.   |
| DUDITERM PU 147    | 3-5   | 55.000  | Все виды тонких<br>кромок.<br>All kind of thin edges.                                  | Долгое время отверждения.<br>Высокая стабильность при<br>плавлении. Long curing time.<br>High stability in the melter. |
| DUDITERM PU 152/5  | 3   | 60.000  | Все виды тонких<br>кромок.<br>All kind of thin edges.                                  | Прозрачный клеевой<br>шов. Высокая адгезия.<br>Transparent glue line. High<br>adhesion.                                |
| DUDITERM PU 157LM  | 3   | 55.000  | Все толстые и<br>тонкие кромки.<br>Массив. All thick and<br>thin edges. Solid<br>wood. | Низкое содержание<br>свободных<br>диизоцианатов.<br>Low free diisocyanate<br>content.                                  |

### ПРИМЕЧАНИЕ

C \_ БУМАГА | PAPER

V \_ ШПОН | VENEER

H \_ ПЛАСТИК НРЛ

P \_ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПЛАСТИК | PLASTIC DECORATIVE FOIL

A \_ АЛЮМИНИЙ | ALUMINIUM



## ЛАМИНИРОВАНИЕ | LAMINATION

### ВОДНЫЕ ВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ ДИСПЕРСИИ | WATERBORNE PVAC DISPERSIONS

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ОСНОВА<br>BASE | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 20° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(C-V-H-P-A) | ОТКРЫТОЕ<br>ВРЕМЯ<br>OPEN TIME<br>(минут) | PH  | КЛАССИФИКАЦИЯ<br>UNI EN 204-205<br>UNI EN 204-205<br>CLASSIFICATION |
|--------------------|----------------|--|---------------------------------------|---|-----|---|
| DUDIVIL NP6        | ПВА            | 15.000   | V-H                                   | 7   | 4   | D2  |
| DUDIVIL P 41       | ПВА            | 11.000   | V-H                                   | 8   | 5   | D2  |
| DUDIVIL P 45       | ПВА            | 13.500   | V-H                                   | 7   | 6   | D2  |
| DUDIVIL P 82       | ПВА            | 15.000   | V-H                                   | 10  | 6,5 | D2  |
| DUDIVIL SH/2       | ЭВА            | 11.500   | C-V-H-P-A                             | 4   | 7   | D2  |
| DUDIVIL PO 065 C3  | ПВА            | 18.000   | V-H                                   | 4   | 4   | D2  |
| DUDIVIL PO/136     | ЭВА            | 11.000   | C-V-H-P-A                             | 7   | 4   | D2 + Отвердитель > D3   |
| DUDIVIL VR 5       | ПВА            | 14.000   | C-V-H                                 | 15  | 3,5 | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR 11      | ПВА            | 15.000   | C-V-H                                 | 5   | 3   | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR 14/1    | ПВА            | 16.000   | C-V-H                                 | 7   | 3   | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR 16      | ПВА            | 17.500   | C-V-H                                 | 5   | 3   | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR/18 P    | ПВА            | 21.000   | C-V-H                                 | 4   | 3   | D2  |
| DUDIVIL VR 21      | ПВА            | 7.000  | C-V-H                                 | 10  | 3   | D4  |
| DUDIVIL E 10       | ПВА            | 10.000   | C-V-H                                 | 15  | 6   | D3  |
| DUDIVIL E11        | ПВА            | 13.000   | C-V-H                                 | 10  | 7   | D3  |

# ЛАМИНИРОВАНИЕ | LAMINATION

## ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ | POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВРЕМЯ<br>ОТВЕРЖДЕНИЯ<br>CURING TIME<br>(дней) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 140° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(C-V-H-P-A) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES  |
|--------------------|---|---|---------------------------------------|---|
| DUDITERM PU 111    | 1-3   | 13.000  | C-V-H-P                               | Очень долгое открытое время<br>Very long open time.   |
| DUDITERM PU 111/RM | 1-3   | 5.000   | C-V-H-P                               | Долгое открытое время.<br>Уменьшенное содержание мономера.<br>Long open time. Reduced monomer content.                                    |
| DUDITERM PU 111/U  | 1-3   | 4.000   | C-V-H-P                               | Долгое открытое время. Высокая<br>клеющая способность.<br>Long open time. Very high tack.   |
| DUDITERM PU 210    | 3   | 3.500   | C-V-H-P-A                             | Высокая адгезия ко многим<br>подложкам, включая стекло и<br>метал.<br>Good adhesion towards many<br>substrates included glass and metals. |
| DUDITERM PU 211    | 3   | 7.000   | C-V-H-P                               | Среднее открытое время. Мягкий<br>клеевой шов.<br>Medium open time. Soft glue line. .   |
| DUDITERM PU 216    | 3   | 4.500   | C-V-H-P-A                             | Короткое открытое время.<br>Отвердитель уже введен в продукт.<br>Short open time. With hardener<br>inside.                                |

### ПРИМЕЧАНИЕ

C \_ БУМАГА | PAPER

V \_ ШПОН | VENEER

H \_ ПЛАСТИК НРЛ

P \_ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПЛАСТИК | PLASTIC DECORATIVE FOIL

A \_ АЛЮМИНИЙ | ALUMINIUM

# ЛАМИНИРОВАНИЕ | LAMINATION

## МОЧЕВИНОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ КЛЕИ | UREA-FORMALDEHYDE ADHESIVES

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВНЕШНИЙ ВИД<br>APPEARANCE | ОТВЕРДИТЕЛЬ<br>HARDENER                    | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD                       | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE | ВРЕМЯ<br>ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ |             |              |
|--------------------|---------------------------|--|--|------------------------|--------------------------|-------------|--------------|
|                    |                           |  | VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 20° C (mPa.s) |                        | GEL TIME                 |             |              |
|                    |                           |  |  |                        | 30° C (мин)              | 60° C (мин) | 100° C (сек) |
| DUROXILL 845       | Порошок<br>Powder         | Самоотверждение<br>Self hardener           | 6.500  | C-V-H                  | 50-100                   | 3-4         | 25-32        |
| DUROXILL 848       | Порошок<br>Powder         | Самоотверждение<br>Self hardener           | 5.000  | C-V-H                  | 100-160                  | 5-7         | 32-38        |
| DUROXILL 850       | Порошок<br>Powder         | Самоотверждение<br>Self hardener           | 7.000  | C-V-H                  | 140-280                  | 9-11        | 48-52        |
| DUROXILL 503       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 2.200  | C-V-H                  | 300-350                  | 9-11        | 35-50        |
| DUROXILL 508       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 3.500  | C-V-H                  | 200-300                  | 9-13        | 45-60        |
| DUROXILL 581       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 2.800  | C-V-H                  | 180-220                  | 5-10        | 35-50        |
| DUROXILL 160       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 3.000  | C-V-H                  | 90-150                   | 5-6         | 35-40        |
| DUROXILL 170       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 4.500  | C-V-H                  | 180                      | 13-15       | 30-45        |

## КЛЕИ НА ОСНОВЕ РАЗБАВИТЕЛЕЙ | SOLVENT BASED ADHESIVE

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT   | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD                       | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(C-V-H-P-A) | ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ<br>OPEN TIME | СПОСОБ<br>НАНЕСЕНИЯ<br>APPLICATION<br>METHOD |
|----------------------|--|---------------------------------------|-----------------------------|--|
|                      | VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 20° C (mPa.s) |                                       |                             |  |
| NEOPLAST 144         | 5.250  | C-V-H-P-A                             | 15-30                       | Шпатель - Кисть<br>Spatula -Brush            |
| DUDIPREN 2010 ES RED | 550  | C-V-H-P-A                             | 15-30                       | Распыление<br>Spraying                       |
| DUDIPREN 531S        | 410  | C-V-H-P-A                             | 15-30                       | Распыление<br>Spray                          |

### ПРИМЕЧАНИЕ

C \_ БУМАГА | PAPER

V \_ ШПОН | VENEER

H \_ ПЛАСТИК НРЛ

P \_ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПЛАСТИК | PLASTIC DECORATIVE FOIL

A \_ АЛЮМИНИЙ | ALUMINIUM



## ОКУТЫВАНИЕ ОКОННЫХ ПРОФИЛЕЙ |

## WINDOW PROFILE WRAPPING

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ РЕАКТИВНЫЕ КЛЕИ-РАСПЛАВЫ | POLYURETHANE REACTIVE HOT MELT

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ<br>CURING TIME<br>(дней) | ВЯЗКОСТЬ BROOKFIELD<br>BROOKFIELD VISCOSITY<br>при 140° C (mPa.s) | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES   |
|--------------------|--|---|--|
| DUDITERM PU 181    | 3  | 20.000  | Высокая устойчивость к гидролизу. Низкая вязкость.<br>High hydrolysis stability. Low viscosity.      |
| DUDITERM PU 182    | 3  | 40.000  | Очень высокая начальная прочность. Высокая вязкость.<br>Very high green strength and high viscosity. |

## ПРАЙМЕР | PRIMER

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | СЕРТИФИКАТ SKZ ПО СИСТЕМЕ «КЛЕЙ - ПРАЙМЕР»<br>CERTIFIED ADHESIVE - PRIMER SYSTEM BY SKZ | ОСОБЕННОСТИ<br>SPECIFIC ADVANTAGES                       |
|--------------------|---|--|
| PRIMER 1010        | Да<br>Yes   | Негорючий.<br>Non-flammable.                             |
| PRIMER 1020        | Да<br>Yes   | Негорючий.<br>Non-flammable.                             |
| PRIMER 1030        | Да<br>Yes   | Негорючий.<br>Non-flammable.                             |
| PRIMER 1050        | Да<br>Yes   | Нетоксичный.<br>Non-toxic.                               |
| PRIMER 1060        | Да<br>Yes   | Негорючий и нетоксичный.<br>Non-flammable and non-toxic. |

# ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ПРЕСС HIGH FREQUENCY PRESS

ВОДНЫЕ ВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ ДИСПЕРСИИ  
WATERBORNE PVAC DISPERSIONS



| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ОСНОВА<br>BASE | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 20° C (mPa.s) | ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ<br>OPEN TIME<br>(мин) | PH  | UNI EN 204-205 КЛАССИФИКАЦИЯ<br>UNI EN 204-205 CLASSIFICATION |
|--------------------|----------------|--|--------------------------------------|-----|---|
| DUDIVIL P 61H      | ПВА            | 15.000   | 7                                    | 5   | D2  |
| DUDIVIL P 62H      | ПВА            | 21.000   | 7                                    | 6   | D2  |
| DUDIVIL P 66H      | ПВА            | 14.000   | 12                                   | 5   | D2  |
| DUDIVIL VR 5       | ПВА            | 14.000   | 15                                   | 3,5 | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR 11      | ПВА            | 15.000   | 5                                    | 3   | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR 21      | ПВА            | 7.000  | 10                                   | 3   | D4  |

# ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ПРЕСС | HIGH FREQUENCY PRESS

## МОЧЕВИНОФОРМАЛЬДЕГИДНЫЕ КЛЕИ | UREA-FORMALDEHYDE ADHESIVES

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВНЕШНИЙ ВИД<br>APPEARANCE | ОТВЕРДИТЕЛЬ<br>HARDENER                    | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 20° C (мПа.с) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE | ВРЕМЯ<br>ГЕЛЕОБРАЗОВАНИЯ<br>GEL TIME |             |              |
|--------------------|---------------------------|--|--|------------------------|--------------------------------------|-------------|--------------|
|                    |                           |  |  |                        | 30° C (мин)                          | 60° C (мин) | 100° C (сек) |
| DUROXILL 845       | Порошок<br>Powder         | Самоотверждение<br>Self hardener           | 6.500  | C-V-H                  | 50-100                               | 3-4         | 25-32        |
| DUROXILL 848       | Порошок<br>Powder         | Самоотверждение<br>Self hardener           | 5.000  | C-V-H                  | 100-160                              | 5-7         | 32-38        |
| DUROXILL 850       | Порошок<br>Powder         | Самоотверждение<br>Self hardener           | 7.000  | C-V-H                  | 140-280                              | 9-11        | 48-52        |
| DUROXILL 503       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 2.200  | C-V-H                  | 300-350                              | 9-11        | 35-50        |
| DUROXILL 508       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 3.500  | C-V-H                  | 200-300                              | 9-13        | 45-60        |
| DUROXILL 581       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 2.800  | C-V-H                  | 180-220                              | 5-10        | 35-50        |
| DUROXILL 160       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 3.000  | C-V-H                  | 90-150                               | 5-6         | 35-40        |
| DUROXILL 170       | Жидкость<br>Liquid        | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener | 4.500  | C-V-H                  | 180                                  | 13-15       | 30-45        |

### ПРИМЕЧАНИЕ

C \_ БУМАГА | PAPER

V \_ ШПОН | VENEER

H \_ ПЛАСТИК HPL

P \_ ДЕКОРАТИВНЫЙ ПЛАСТИК | PLASTIC DECORATIVE FOIL

A \_ АЛЮМИНИЙ | ALUMINIUM



## ЛАМЕЛЬ И МАССИВ ДЕРЕВА |

## LAMELLA AND SOLID WOOD

### ВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ ДИСПЕРСИИ | WATERBORNE PVAC DISPERSIONS

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ОСНОВА<br>BASE | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 20° C (mPa.s) | ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ<br>OPEN TIME<br>(МИН) | PH  | UNI EN 204-205 КЛАССИФИКАЦИЯ<br>UNI EN 204-205 CLASSIFICATION |
|--------------------|----------------|--|--------------------------------------|-----|---|
| DUDIVIL P 61H      | ПВА            | 15.000   | 7                                    | 5   | D2  |
| DUDIVIL P 62H      | ПВА            | 21.000   | 7                                    | 6   | D2  |
| DUDIVIL P 66H      | ПВА            | 14.000   | 12                                   | 5   | D2  |
| DUDIVIL VR 5       | ПВА            | 14.000   | 15                                   | 3,5 | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR 11      | ПВА            | 15.000   | 5                                    | 3   | D3 + Отвердитель > D4   |
| DUDIVIL VR 21      | ПВА            | 7.000  | 10                                   | 3   | D4  |

### ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ | POLYURETHANE

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ОСНОВА<br>BASE | ВЯЗКОСТЬ BROOKFIELD<br>BROOKFIELD VISCOSITY<br>при 25° C (mPa.s) | ОТКРЫТОЕ ВРЕМЯ<br>OPEN TIME<br>(МИН) |
|--------------------|----------------|--|--------------------------------------|
| DUDIPUR 71         | ПУ             | 1.600  | 15                                   |





## 3D ТЕХНОЛОГИЯ – МЕМБРАННОЕ ПРЕССОВАНИЕ | 3D TECHNOLOGY – MEMBRANE PRESS

ВОДНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ДИСПЕРСИИ | WATERBORNE POLYURETHANE DISPERSIONS

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY<br>BROOKFIELD<br>при 20° C (mPa.s) | ПОДЛОЖКА<br>DECORATIVE<br>(C-V-H-P-A) | ТЕМПЕРАТУРА<br>РЕАКТИВАЦИИ<br>REACTIVATION<br>TEMPERATURE<br>(° C) | НАИЛУЧШЕЕ<br>ВРЕМЯ РЕАКЦИИ<br>BEST REACTION<br>TIME<br>(часов) | ОТВЕРДИТЕЛЬ<br>HARDENER                    |
|--------------------|--|---------------------------------------|--|--|--|
| DUDIPUR D 16 BV    | 350  | P                                     | 60-80  | <8   | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener |
| DUDIPUR D 16       | 1.100  | P                                     | 60-80  | <8   | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener |
| DUDIPUR D 16 AV    | 1.900  | P                                     | 60-80  | <8   | Отдельный отвердитель<br>Separate hardener |
| DUDIPUR D 53       | 1.700  | P                                     | 60-80  | <8   | Самоотверждение<br>Self hardener           |

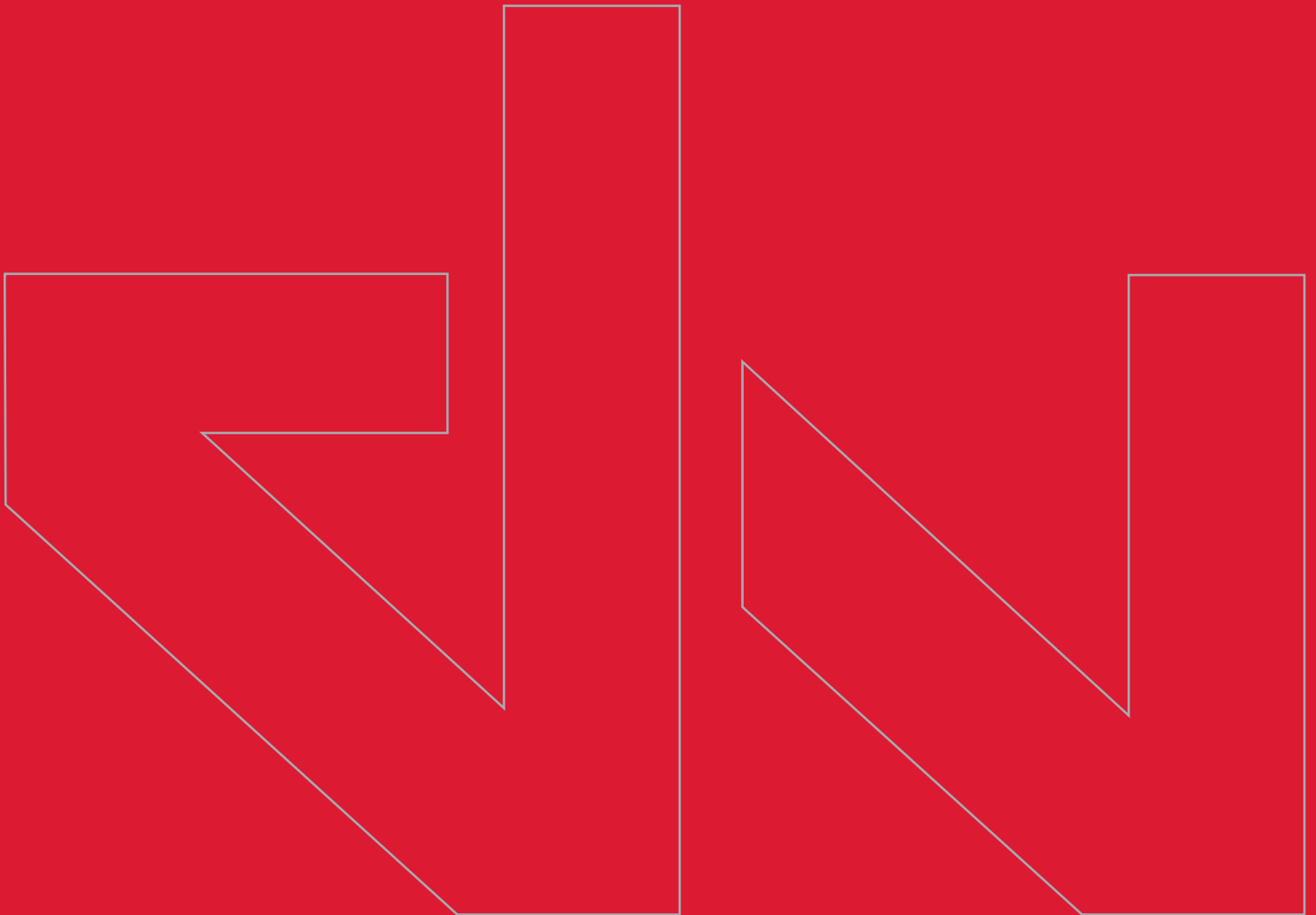
## ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ | AUXILIARIES

### ОЧИСТИТЕЛИ | CLEANERS

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВНЕШНИЙ<br>ВИД<br>при 120° C (mPa.s) | ВЯЗКОСТЬ<br>BROOKFIELD<br>BROOKFIELD<br>VISCOSITY | ЦВЕТ<br>COLOURS           | ОПИСАНИЕ<br>DESCRIPTION   |
|--------------------|--------------------------------------|---|---------------------------|---|
| DUDICLEAN G        | Твердый<br>Solid                     | Около 7000<br>(при 120° C)                        | Красный<br>Red            | Очиститель для плавильни от неотвержденных ПУР клеев-расплавов. Cleaner for uncured PURHM adhesives in melting equipment.           |
| DUDICLEAN B        | Порошок<br>Powder                    |   | Белый<br>White            | Очиститель для вальцовых станков от неотвержденных ПУР клеев-расплавов. Cleaner for uncured PURHM adhesives roller coater machines. |
| DUDICLEAN L        | Жидкость<br>Liquid                   |   | Прозрачный<br>Transparent | Очиститель для вальцовых станков от ПУ реактивных клеев-расплавов. Fine cleaner fo PURHM a adhesives in roller coater machines.     |

### ОТВЕРДИТЕЛИ | HARDENERS

| ПРОДУКТ<br>PRODUCT | ВНЕШНИЙ<br>ВИД<br>APPEARANCE | ЦВЕТ<br>COLOURS               | ОПИСАНИЕ<br>DESCRIPTION   |
|--------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
| VILDUR L080        | Жидкость<br>Liquid           | Белый<br>White                | Отвердитель на основе смол и неорганических солей, использующийся для мочеформальдегидных продуктов. Hardener based on resins and inorganic salts suitable for urea formaldehyde. |
| VILDUR L081        | Жидкость<br>Liquid           | Белый<br>White                | Отвердитель на основе смол и неорганических солей, использующийся для мочеформальдегидных продуктов. Hardener based on resins and inorganic salts suitable for urea formaldehyde. |
| VILDUR L100        | Жидкость<br>Liquid           | Коричневый<br>Brown           | Изоцианатный отвердитель для водных дисперсий. Isocyanate based hardener suitable for water dispersions.  |
| VILDUR L201        | Жидкость<br>Liquid           | Светло-желтый<br>Light yellow | Изоцианатный отвердитель для водных дисперсий. Isocyanate based hardener suitable for water dispersions.  |
| VILDUR L202        | Жидкость<br>Liquid           | Прозрачный<br>Transparent     | Изоцианатный отвердитель для водных дисперсий. Isocyanate based hardener suitable for water dispersions.  |
| VILDUR C2L         | Жидкость<br>Liquid           | Прозрачный<br>Transparent     | Неорганические соли, использующиеся для мочеформальдегидных продуктов. Inorganic salt suitable for urea formaldehyde.   |
| VILDUR C3L         | Жидкость<br>Liquid           | Прозрачный<br>Transparent     | Неорганические соли, использующиеся для мочеформальдегидных продуктов. Inorganic salt suitable for urea formaldehyde.   |



## ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА КОМПАНИИ

Основной офис:

МО, г.Старая Купавна,  
ул.Горького, д.10  
Тел.:+7 (495) 120-25-76  
E-mail: [lkm@ariconoil.ru](mailto:lkm@ariconoil.ru)

Представительства:

г. Краснодар,  
ул.Карла Гусника, 17  
тел. +7 (861) 238-47-73  
E-mail: [lkm@ariconoil.ru](mailto:lkm@ariconoil.ru)

г.Ульяновск,  
проезд Максимова, 9  
тел. +7 (8422) 27-24-94  
E-mail: [lkm@ariconoil.ru](mailto:lkm@ariconoil.ru)

---

КОНТАКТЫ:

ООО "Арикон ЛК системы"

тел./факс: +7(800) 707-45-12

